



热烈欢迎莅临联宇华电子指导

# 目录

01 公司介绍

02 公司资质

03 生产能力

04 公司客户群



# 公司简介



## 公司简介



成立时间：2013年10月04日

公司构成：隶属于深圳倍易通科技有限公司(简称“倍易通”)全资子公司

企业规模：目前人数450人

企业位置：深圳宝安区石龙社区德政路中泰信息产业园A1栋5、6、10三层楼



深圳倍易通科技有限公司  
2008年成立  
注册资本 12500 万人民币  
专注于移动终端、智能产品研发



深圳联宇华电子有限公司  
2013年成立  
注册资本 5000 万人民币  
深圳生产制造基地

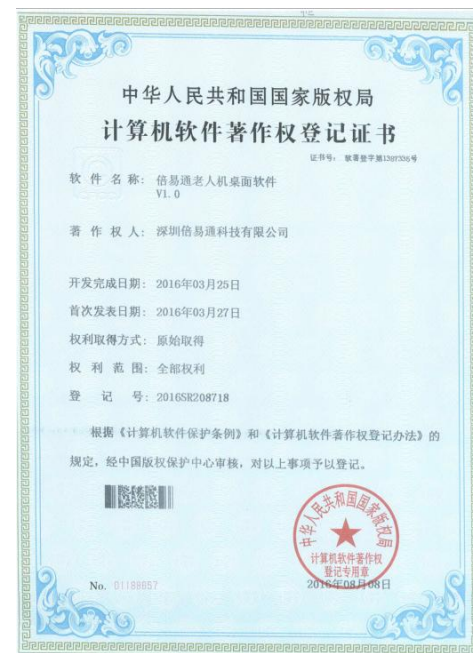
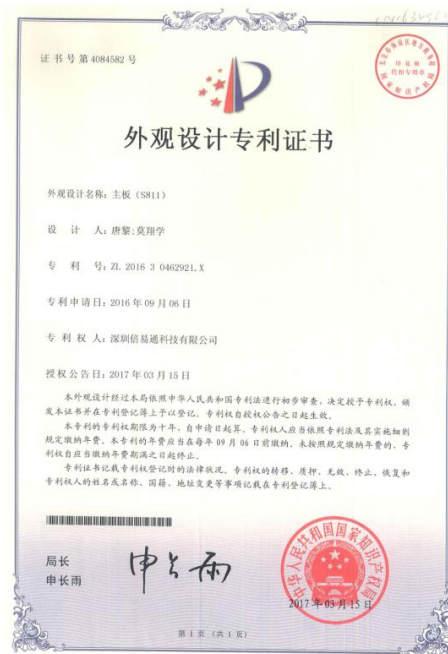


贵州倍易通科技有限公司  
2016年成立  
注册资本 10000 万人民币  
贵州生产制造基地



集团具有行业最全面的实验设备及品质保证体系，并通过了**百度、传音、美的和格兰仕**等30多个一线品牌商的审核。

知识产权方面：移动智能终端拥有已授权专利13项，待授权专利3项，已授权计算机软件著作权49项，新能源电源拥有已授权专利25项，已授权计算机软件著作权6项。

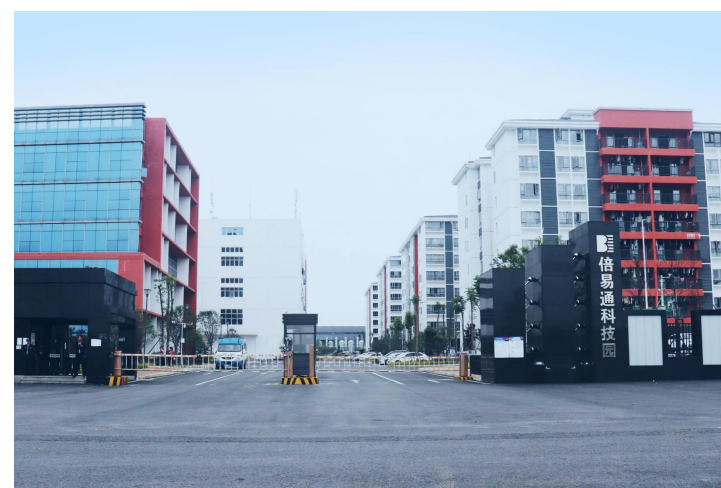


贵州倍易通科技有限公司位于贵州省铜仁市高新技术开发区，北接重庆，东临湖南。倍易通科技园总占地面积约**121亩**，规划建筑面积约**17.3万平方米**；现已建设完成1#和2#厂房、研发和厂房**9万3千平方米**，配套员工宿舍建筑面积约**4万平方米**，年产能**2500万台**智能终端及**100万台OBC PCBA设备**。

公司致力于信息技术及电子产品的研发、SMT贴装及产品组装包装。工厂目前配备十万级洁净车间两万平方，一千级洁净车间2000平方，在职员工**近3000人**，配有SMT车间，变频器生产车间，组装车间，包装车间。公司导入实施金蝶ERP系统、所有产线均配备了先进的电子制造管理系统--**MES**智能管理系统，对财务、采购、生产、销售、物流、库存及资金流进行一体化的管理，有效地优化制造过程，提高生产效率，降低制造成本，进一步提升了集团的市场竞争力。

获得ISO9001，ISO14000，QC080000体系认证，其它相关的体系正在陆续认证。

目前贵州工厂主要业务伙伴有**威迈斯、传音、华为、百度、元征、美的**。。。



DAIPUSEN

戴普森

# EcoDSP®数字变频电源技术

1、戴普森汇集众多算法、硬件、软件工程师，在业内率先研发出EcoDSP®数字变频电源技术，其革命性的原理和算法，结合数字和软件技术，使数字变频电源性能大幅提高，性价比高，广泛应用于各类变频电源、变频电机驱动产品中，得到美的、格兰仕、格力等全球领先厂商的认可。

2、戴普森EcoDSP®数字变频电源：



高稳定性



高转化率



低功耗



# 联宇华资质

公司资质



质量管理体系



环境管理体系



职业健康管理体系



汽车质量管理体系



## 经营范围

### 汽车电子

- 1、新能源汽车OBC PCBA年产80万套（乘用车和商用车）
- 2、充电桩PCBA
- 3、车用EVCC和PDU PCBA

### 储能、电源类产品

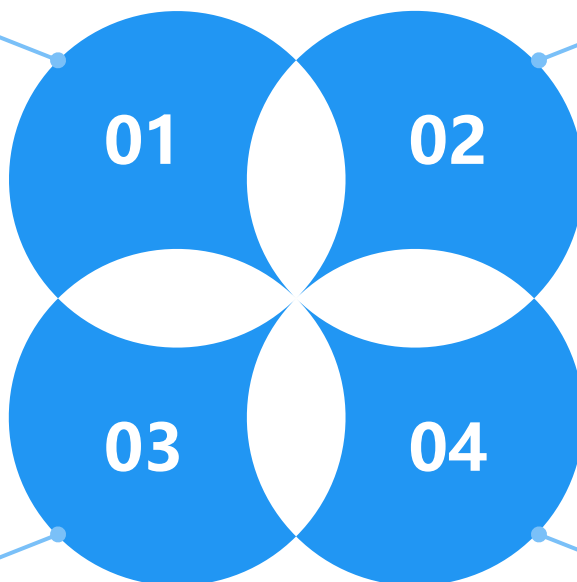
- 1、各功率段户外储
- 2、家储、阳台储
- 3、光伏逆变器

### 通信产品

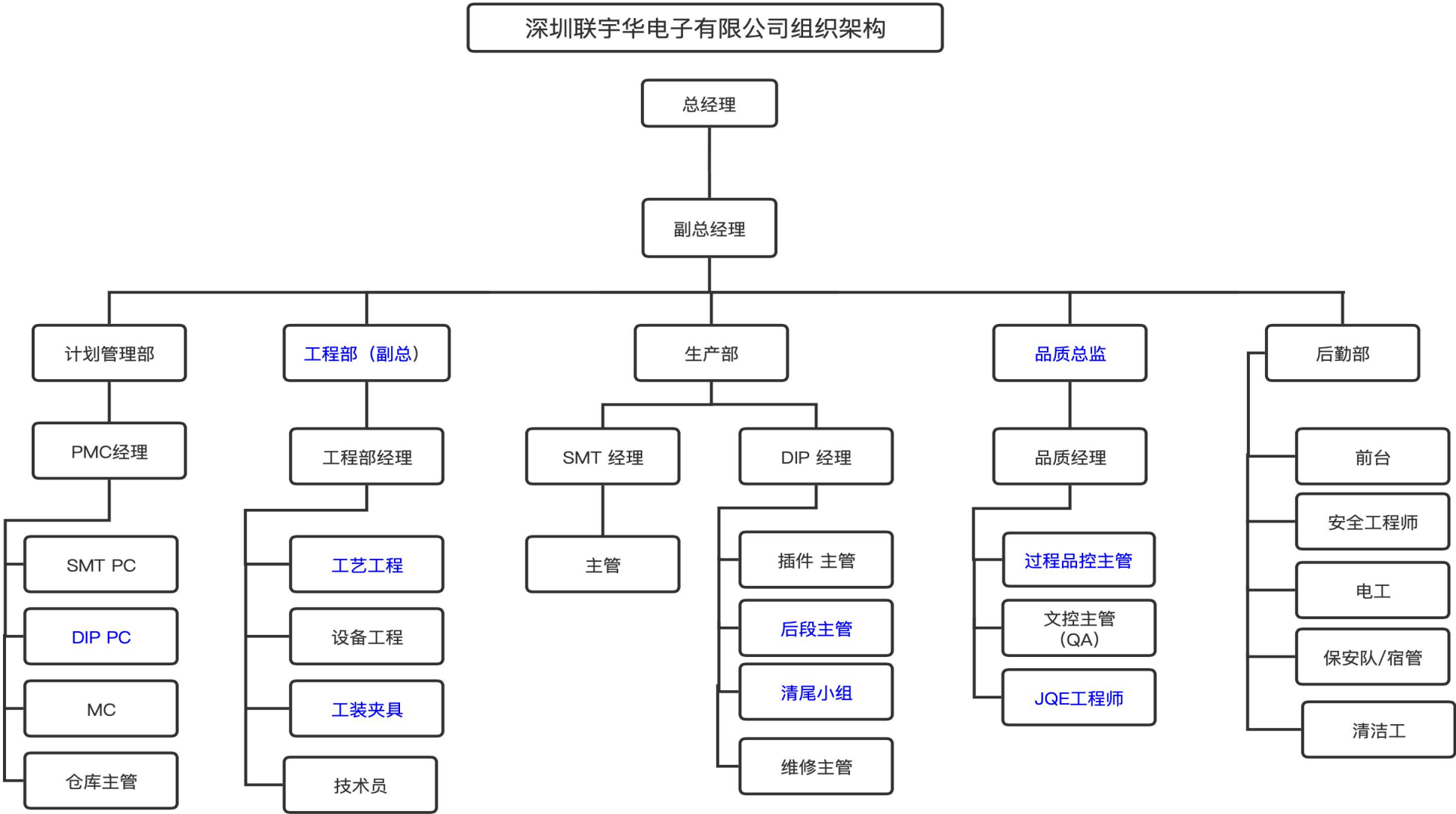
- 1、手机方案板
- 2、4G/5G基站PCBA
- 3、工控机主板

### 智能穿戴

- 1、智能手表/手环
- 2、智能音箱
- 3、储存模组
- 4、网络办公、教育设备







# 联宇华生产能力介绍



- 拥有业内最顶级的SMT设备选型，兼具性能与质量保证；
- 成熟的SMT生产能力储备，具备生产业内最先进的工艺制程（01005、0.35pitch BGA、POP、三明治工艺）；



**EKRA-400**  
高精度丝印机

- 锡膏印刷重复精度 $\pm 12\mu\text{m}$  @  $6\sigma$  (CPK $\geq 2.0$ )；
- 实现了从超细微焊盘图形（01005元件）到大型电路板的高精度印刷；
- 超快速的干湿真空三合一擦拭，减少周期6~12秒；



**德律7007**  
锡膏印刷检测设备

设备性能	
高度重复性	3 Sigma < 1 $\mu\text{m}$
面积重复性	3 Sigma < 1 $\mu\text{m}$
体积重复性	3 Sigma < 1 $\mu\text{m}$
高度精度	2 $\mu\text{m}$
Cage R&R	$\leq 10\%$

- 用2D 3D图像和图表显示检测结果，迅速反应改善印刷品质；
- 镭射扫描模式，提升检测速度30%；



**ASM高速多功能贴片机**

- 主流 CP20P贴片头配置；
- 从极小元件（01005）到大型异形元件（38.1mm），响应广泛的产品特性需求；



**REHM**

高品质回流焊机

- 10+4温区的布局，可实现细致化的炉温调节；
- 冷却1温区能实现从250°C快速降低到60°C的快速降温斜率，从而保证三明治产品的生产品质；
- 低N2消耗量的剩余氧监测和控制；



**AOI检测设备（德律7710）**

- 采用先进硬件选型以及技术优化，从而实现高精度元件检测成功率；
- 集中编程和调试，实现1人多机远程操作管理



## 隧道式全程充氮波峰焊

- † 隧道式全程充氮
- † PCB板尺寸 600x610 (mm)
- † PCB传送速度 0-30mm/s变频调速
- † 预热区长度3m
- † 温控方式PID+SSR
- † 起波方式：手工波峰+经济波峰+分段波峰
- † 锡炉容量720kg
- † 功率：65KW



## 选择性波峰焊（氮气）

- † 电磁泵锡炉
- † PCB板尺寸 510x510 (mm)
- † 焊接速度 10mm/s
- † 定位精度  $\pm 0.15\text{mm}$
- † 焊接喷嘴内径 3mm-28mm
- † 锡缸3-轴伺服控制
- † 功率：62KW



DIP设备



自动镭雕机



自动分板机



自动三防涂布机



烧录, 测试设备



DIP车间

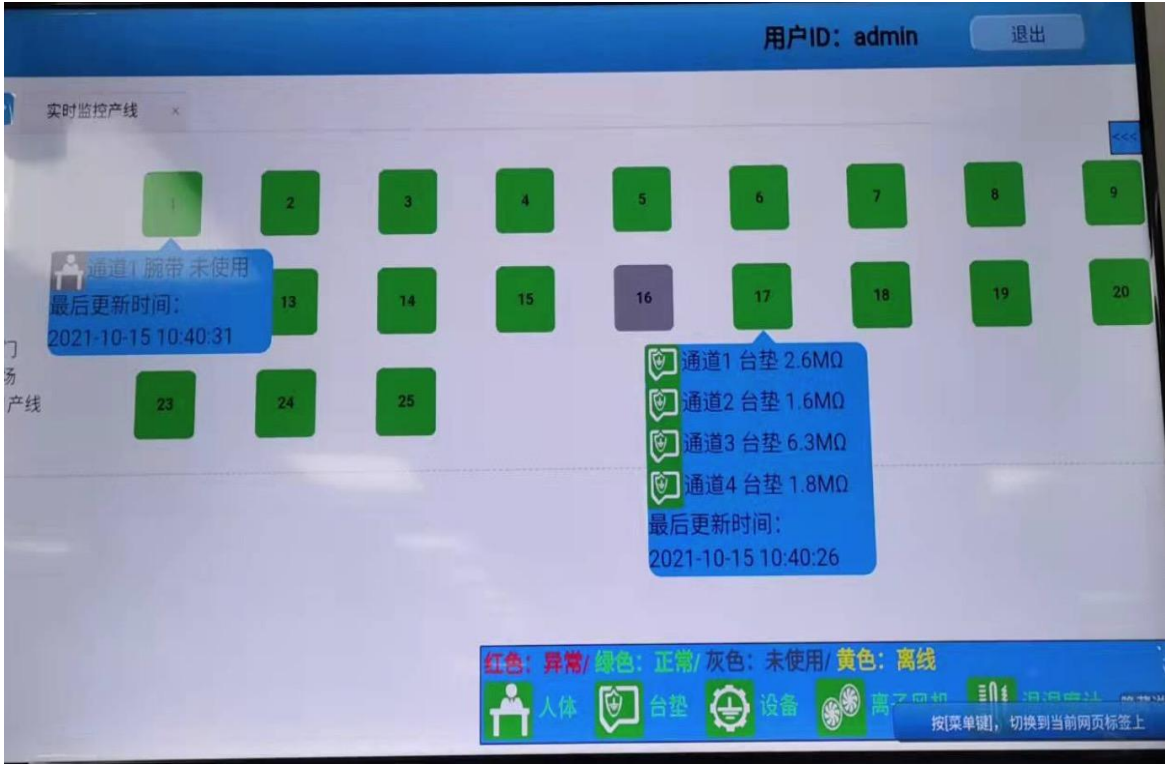
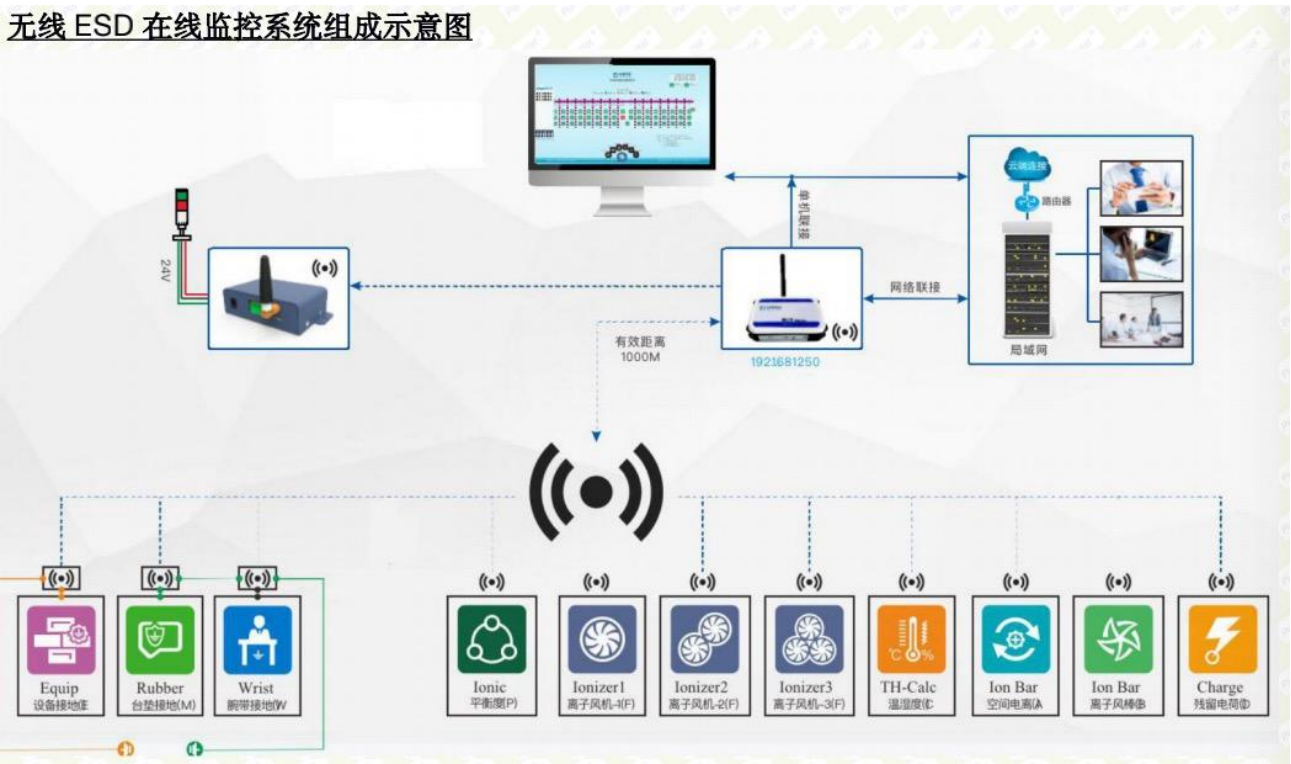
SMT/DIP产能说明

SMT产能	DIP产能
15条配备SPI，炉前炉后AOI 西门子标准产线，单线标准 CIP件每小时18万点（深圳5条， 贵州工厂10条）	2条全程氮气波峰线，6条8头 轨选择焊线，全配炉前炉后 AOI线，选焊每小时出50片 OBC板，波峰焊每小时120片 板。配备自动三防二条线，烧 录15台，测试ATE 25台



# 静电管控系统

无线 ESD 在线监控系统组成示意图



实现联网ESD接地报警监控， 监控软件对每个ES报警监控点（手腕带， 台垫， 设备， 离子风机， 温湿度等）进行数据采集， 从而实现对生产车间各个工作区的ESD报警点现场在线监控和远程在线监控， 实时动态监控ESD报警器状态

# ERP&MES 智能制造系统 – 生产过程数据实时监控

## 人员资质管理

- 人员资质管理
- 培训及考核
- 员工晋升与发展

## 设备管理

- 设备TPM
- 设备日常点检
- 设备关键参数监控

## 品质管理

- 自动抽样
- 质量数据收集
- Open Time

## MES & ERP

## 数据接口

- 数据接口，产品追溯，监控
- 数据交换，收集，分析
- 提供实时接口给产品委托方，如接入传音信息系统实时生产监控
- 生产现场视频监控CCTV

## 精益制造管理

- 制造一个流生产，零缺陷样板线管理
- 7S，VSM，JIT，标准化及拉动式生产，节拍生产

## 全面物料管理

- 条码管理
- 物料追溯
- 先入先出



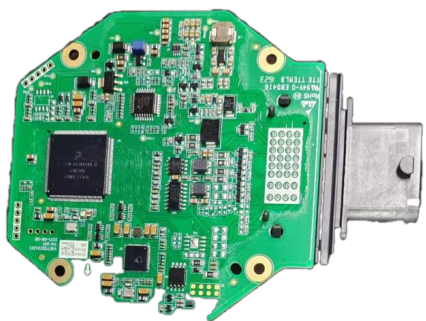
# 联宇华产品/客户群



## 汽车电子（新能源汽车OBC）

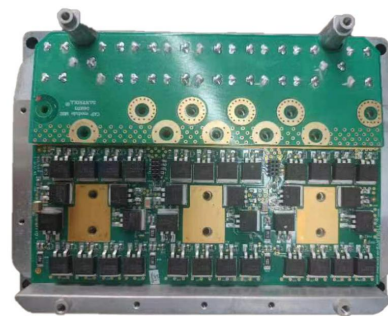


新能源汽车OBC



新能源汽车通讯协议模块

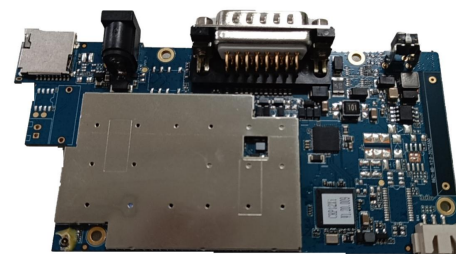
## 汽车电子（新能源汽车控制器）



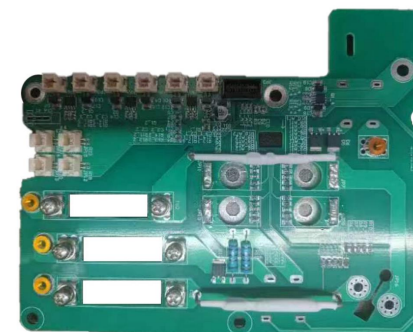
电机控制器驱动板



电机控制器控制板



汽车诊断仪控制板



四合一控制器PDU板

## 消费电子



智能手机



智能音箱



智能穿戴



儿童手表



家庭网关及移动宽带



Tablet 平板

## 电源产品/PCBA



微波炉变频核心部件



通信电源



智能手机  
PCBA



汽车OBC

## 工业电子类



路由器



车载行车记录仪



视频设备



汽车智能诊断仪



储能产品





北理华创



PHILIPS



TECNO



Galanz

元征 LAUNCH





多 谢 指 导