

热烈欢迎莅临联宇华电子指导

目 录

01 公司介绍

02 公司资质

03 生产能力

04 公司客户群

公司简介



公司简介



成立时间：2013年10月04日

公司构成：隶属于深圳倍易通科技有限公司(简称“倍易通”)全资子公司

企业规模：目前人数450人

企业位置：深圳宝安区石龙社区德政路中泰信息产业园A1栋5、6、10三层楼



深圳倍易通科技有限公司
2008年成立
注册资本 12500 万人民币
专注于移动终端、智能产品研发



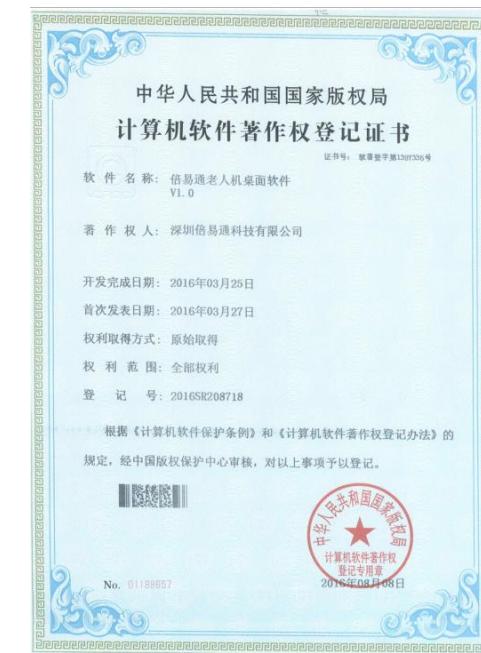
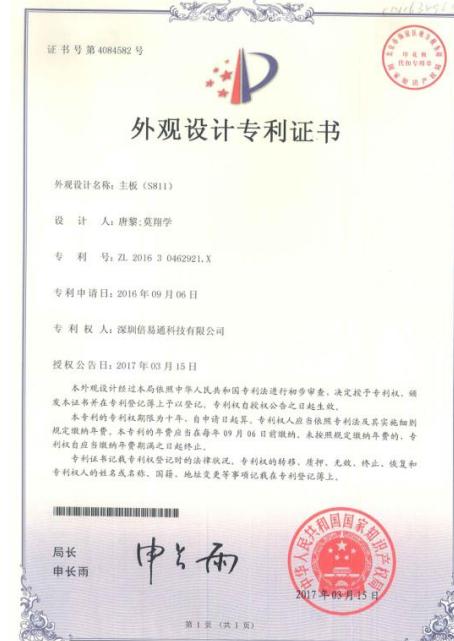
深圳联宇华电子有限公司
2013年成立
注册资本 5000 万人民币
深圳生产制造基地



贵州倍易通科技有限公司
2016年成立
注册资本 10000 万人民币
贵州生产制造基地

集团具有行业最全面的实验设备及品质保证体系，并通过了**百度、传音、美的和格兰仕**等30多个一线品牌商的审核。

知识产权方面：移动智能终端拥有已授权专利13项，待授权专利3项，已授权计算机软件著作权49项，新能源电源拥有已授权专利25项，已授权计算机软件著作权6项。



贵州倍易通科技有限公司位于贵州省铜仁市高新技术开发区，北接重庆，东临湖南。倍易通科技园总占地面积约**121亩**，规划建筑面积约**17.3万平方米**；现已建设完成1#和2#厂房、研发和厂房**9万3千平方米**，配套员工宿舍建筑面积约**4万平方米**，年产能**2500万台**智能终端及**100万台OBC PCBA**设备。

公司致力于信息技术及电子产品的研发、SMT贴装及产品组装包装。工厂目前配备十万级洁净车间两万平方，一千级洁净车间2000平方，在职员工**近3000人**，配有SMT车间，变频器生产车间，组装车间，包装车间。公司导入实施金蝶ERP系统、所有产线均配备了先进的电子制造管理系统--**MES**智能管理系统，对财务、采购、生产、销售、物流、库存及资金流进行一体化的管理，有效地优化制造过程，提高生产效率，降低制造成本，进一步提升了集团的市场竞争力。

获得ISO9001，ISO14000，QC080000体系认证，其它相关的体系正在陆续认证。

目前贵州工厂主要业务伙伴有**威迈斯、传音、华为、百度、元征、美的**。。。



DAIPUSEN
戴普森

EcoDSP®数字变频电源技术

1、戴普森汇集众多算法、硬件、软件工程师，在业内率先研发出EcoDSP®数字变频电源技术，其革命性的原理和算法，结合数字和软件技术，使数字变频电源性能大幅提高，性价比高，广泛应用于各类变频电源、变频电机驱动产品中，得到美的、格兰仕、格力等全球领先厂商的认可。

2、戴普森EcoDSP®数字变频电源：



高稳定性



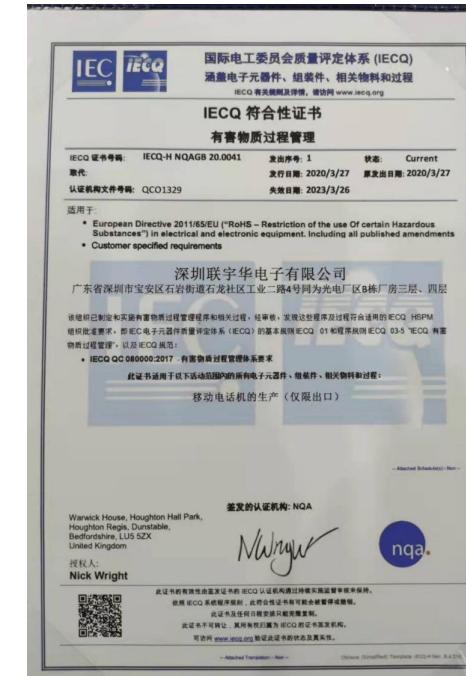
高转化率



低功耗

联宇华资质

公司资质



质量管理体系

环境管理体系

职业健康管理

汽车质量管理体系

经营 范 围

汽车电子

- 1、新能源汽车OBC PCBA年产80万套（乘用车和商用车）
- 2、充电桩PCBA
- 3、车用EVCC和PDU PCBA

储能、电源类产品

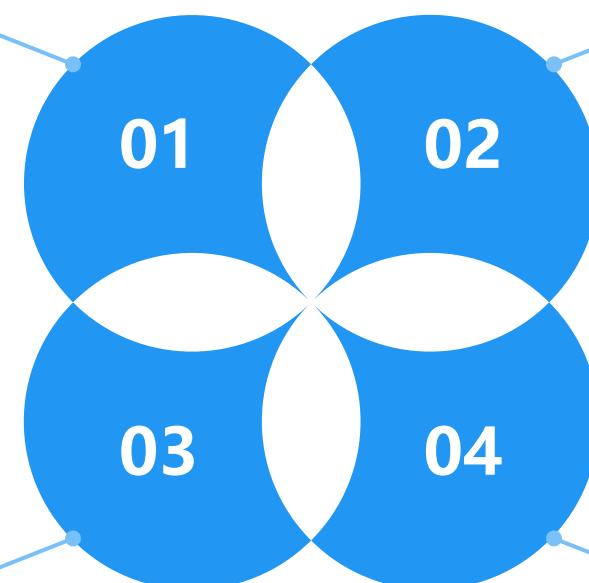
- 1、各功率段户外储
- 2、家储、阳台储
- 3、光伏逆变器

通信产品

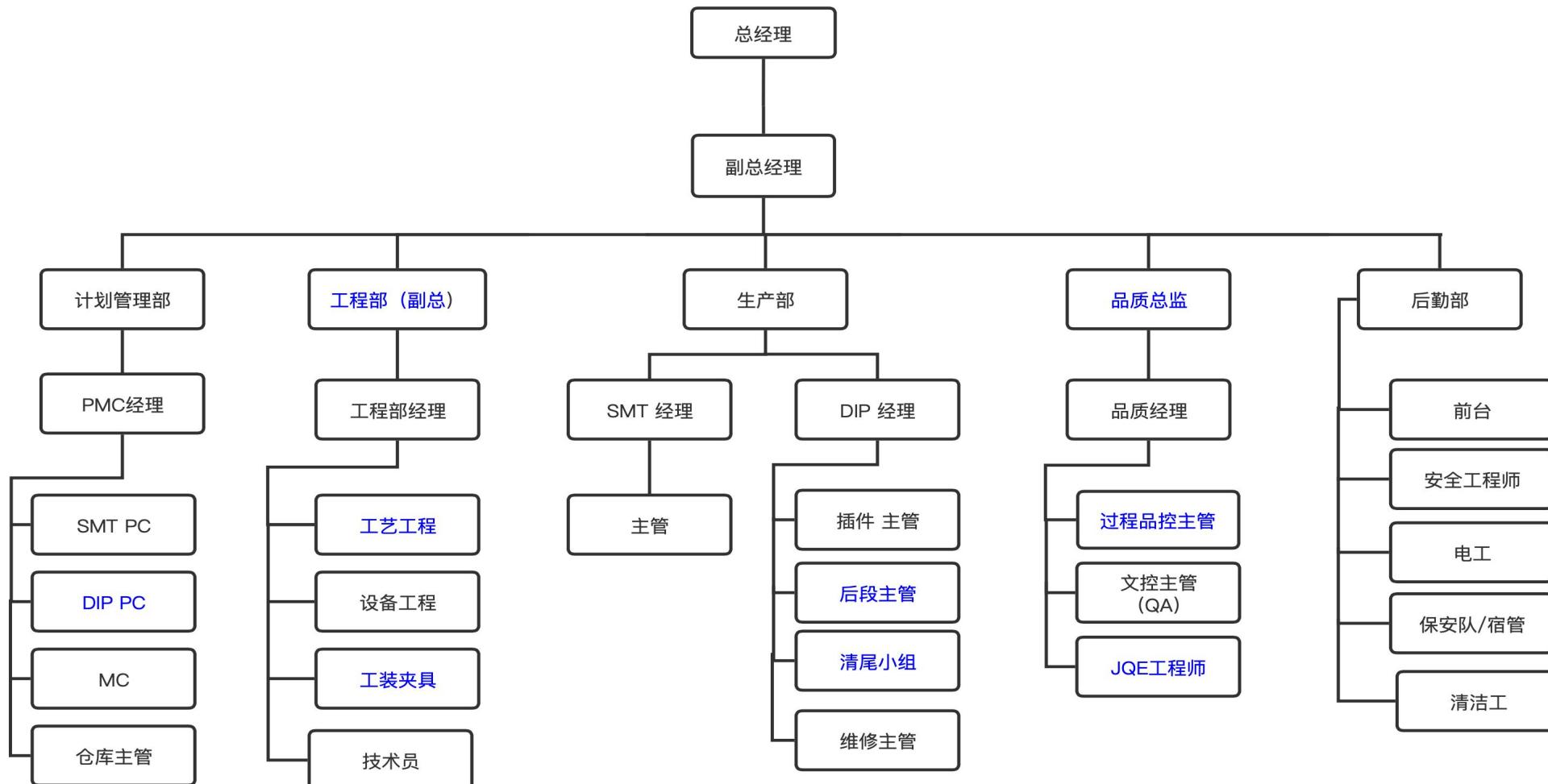
- 1、手机方案板
- 2、4G/5G基站PCBA
- 3、工控机主板

智能穿戴

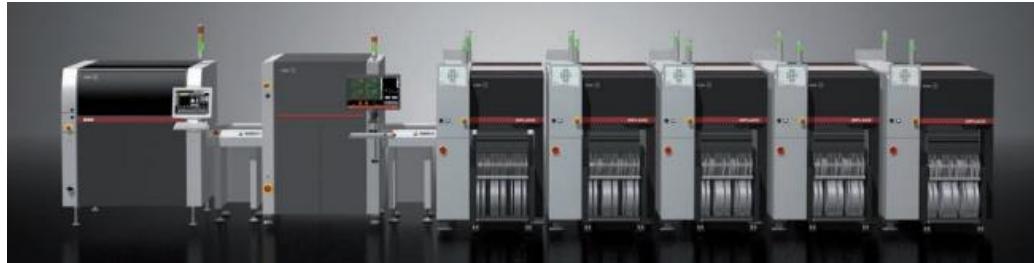
- 1、智能手表/手环
- 2、智能音箱
- 3、储存模组
- 4、网络办公、教育设备



深圳联宇华电子有限公司组织架构



联宇华生产能力介绍



- 拥有业内最顶级的SMT设备选型，兼具性能与质量保证；
- 成熟的SMT生产能力储备，具备生产业内最先进的工艺能力制程（01005、0.35pitch BGA、POP、三明治工艺）；



EKRA-400

高精度丝印机

- 锡膏印刷重复精度 $\pm 12\mu\text{m}$ @ 6σ ($\text{CPK} \geq 2.0$)；
- 实现了从超细微焊盘图形 (01005元件) 到大型电路板的高精度印刷；
- 超快速的干湿真空三合一擦拭，减少周期6~12秒；

德律7007
锡膏印刷检测设备

设备性能	
高度重复性	$3 \text{ Sigma} < 1 \mu\text{m}$
面积重复性	$3 \text{ Sigma} < 1 \mu\text{m}$
体积重复性	$3 \text{ Sigma} < 1 \mu\text{m}$
高度精度	$2 \mu\text{m}$
Gage R&R	$\leq 10\%$

- 用2D 3D图像和图表显示检测结果，迅速反应改善印刷品质；
- 辐射扫描模式，提升检测速度30%；



ASM高速多功能贴片机

- 主流 CP20P贴片头配置；
- 从极小元件 (01005) 到大型异形元件 (38.1mm)，响应广泛的产品特性需求；



REHM

高品质回流焊机

- 10+4温区的布局，可实现细致化的炉温调节；
- 冷却1温区能实现从250°C快速降低到60 °C的快速降温斜率，从而保证三明治产品的生产品质；
- 低N2消耗量的剩余氧监测和控制；



AOI检测设备 (德律7710)

- 采用先进硬件选型以及技术优化，从而实现高精度元件检测成功率；
- 集中编程和调试，实现1人多机远程操作管理

隧道式全程充氮波峰焊

- † 隧道式全程充氮
- † PCB板尺寸 600x610 (mm)
- † PCB传送速度 0-30mm/s变频调速
- † 预热区长度3m
- † 温控方式PID+SSR
- † 起波方式：手工波峰+经济波峰+分段波峰
- † 锡炉容量720kg
- † 功率：65KW

选择性波峰焊（氮气）

- † 电磁泵锡炉
- † PCB板尺寸 510x510 (mm)
- † 焊接速度 10mm/s
- † 定位精度 ± 0.15 mm
- † 焊接喷嘴内径 3mm-28mm
- † 锡缸3-轴伺服控制
- † 功率：62KW



DIP设备



自动镭雕机



自动分板机



自动三防涂布机



烧录, 测试设备



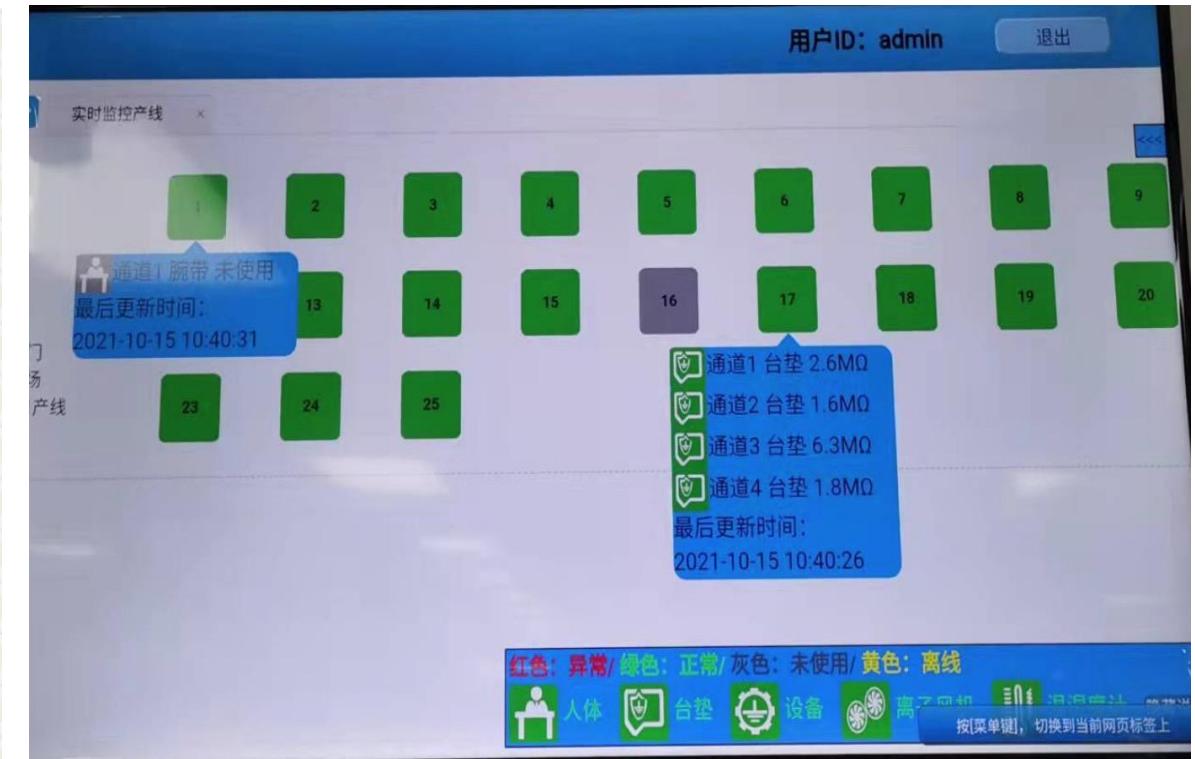
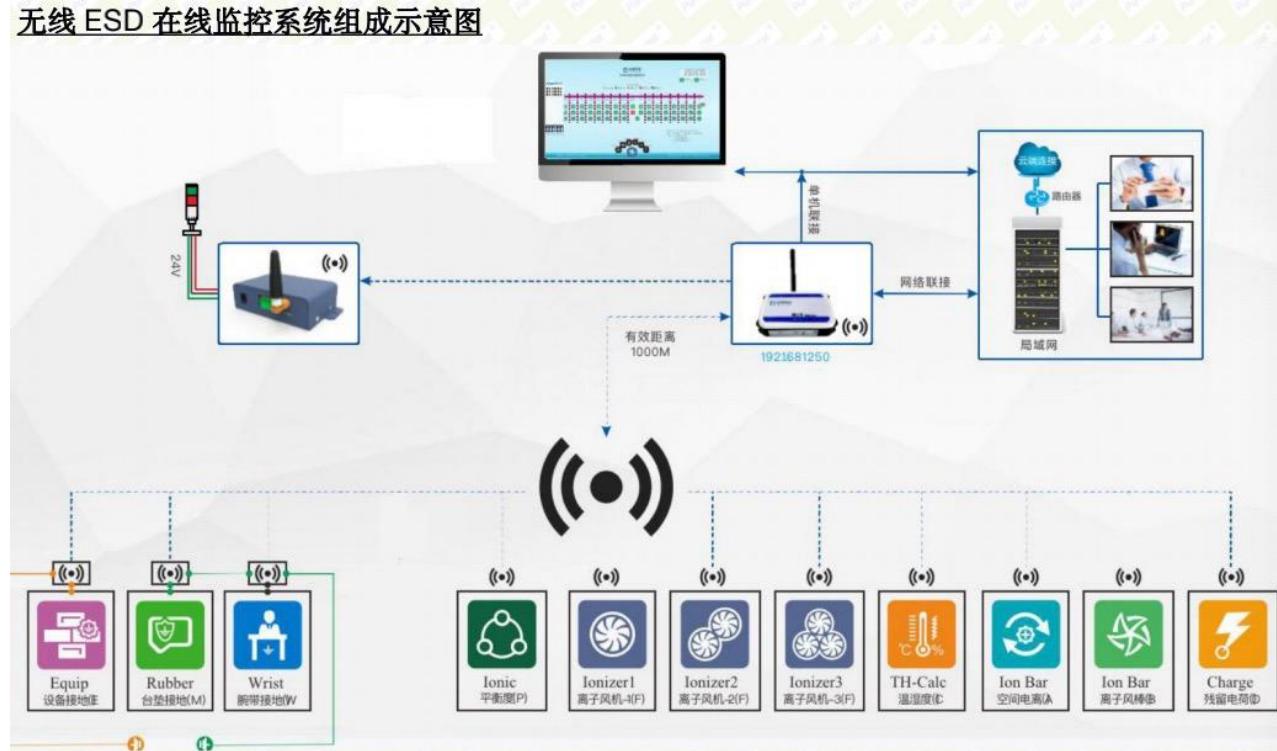
DIP车间

SMT/DIP产能说明

SMT产能	DIP产能
15条配备SPI，炉前炉后AOI 西门子标准产线，单线标准 CIP件每小时18万点（深圳5条， 贵州工厂10条）	2条全程氮气波峰线，6条8头 轨选择焊线，全配炉前炉后 AOI线，选焊每小时出50片 OBC板，波峰焊每小时120片 板。配备自动三防二条线，烧 录15台，测试ATE 25台

静电管控系统

无线 ESD 在线监控系统组成示意图



实现联网ESD接地报警监控，监控软件对每个ESD报警监控点（手腕带，台垫，设备，离子风机，温湿度等）进行数据采集，从而实现对生产车间各个工作区的ESD报警点现场在线监控和远程在线监控，实时动态监控ESD报警器状态

ERP&MES 智能制造系统 – 生产过程数据实时监控

人员资质管理

- 人员资质管理
- 培训及考核
- 员工晋升与发展



设备管理

- 设备TPM
- 设备日常点检
- 设备关键参数监控



MES & ERP

品质管理

- 自动抽样
- 质量数据收集
- Open Time



数据接口

- 数据接口，产品追溯，监控
- 数据交换，收集，分析
- 提供实时接口给产品委托方，如接入传音信息系统实时生产监控
- 生产现场视频监控CCTV



精益制造管理

- 制造一个流生产，零缺陷样板线管理
- 7S，VSM，JIT，标准化及拉动式生产，节拍生产



全面物料管理

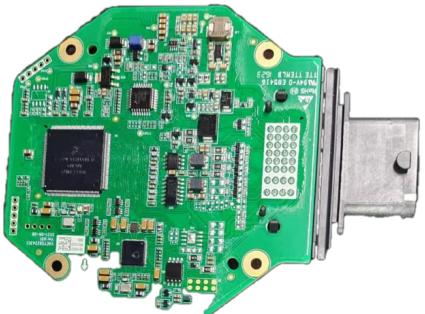
- 条码管理
- 物料追溯
- 先入先出

联宇华产品/客户群

汽车电子（新能源汽车OBC）



新能源汽车OBC

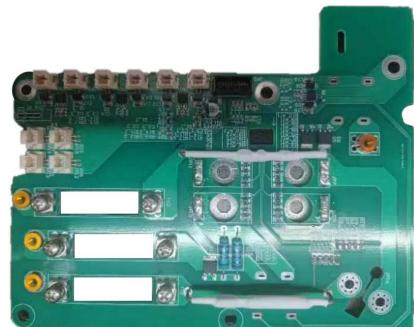


新能源汽车通讯协议模块

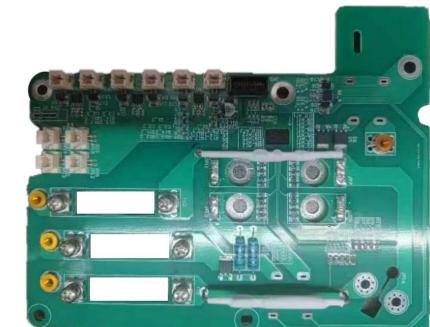
汽车电子（新能源汽车控制器）



电机控制器驱动板



汽车诊断仪控制板

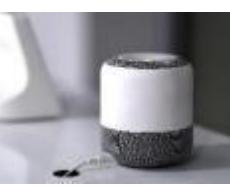


四合一控制器PDU板

消费电子



智能手机



智能音箱



智能穿戴



儿童手表



家庭网关及移动宽带



Tablet 平板

电源产品/PCBA



微波炉变频核心部件



通信电源



智能手机
PCBA



汽车OBC



路由器



车载行车记录仪



视频设备



汽车智能诊断仪



储能产品





北理华创



PHILIPS

TRANSSESSION
传音控股
Together We Can

TECNO

Baidu 百度 | 小度



Galanz

元征 LAUNCH

美的 Midea®

多 谢 指 导